



KOPOS

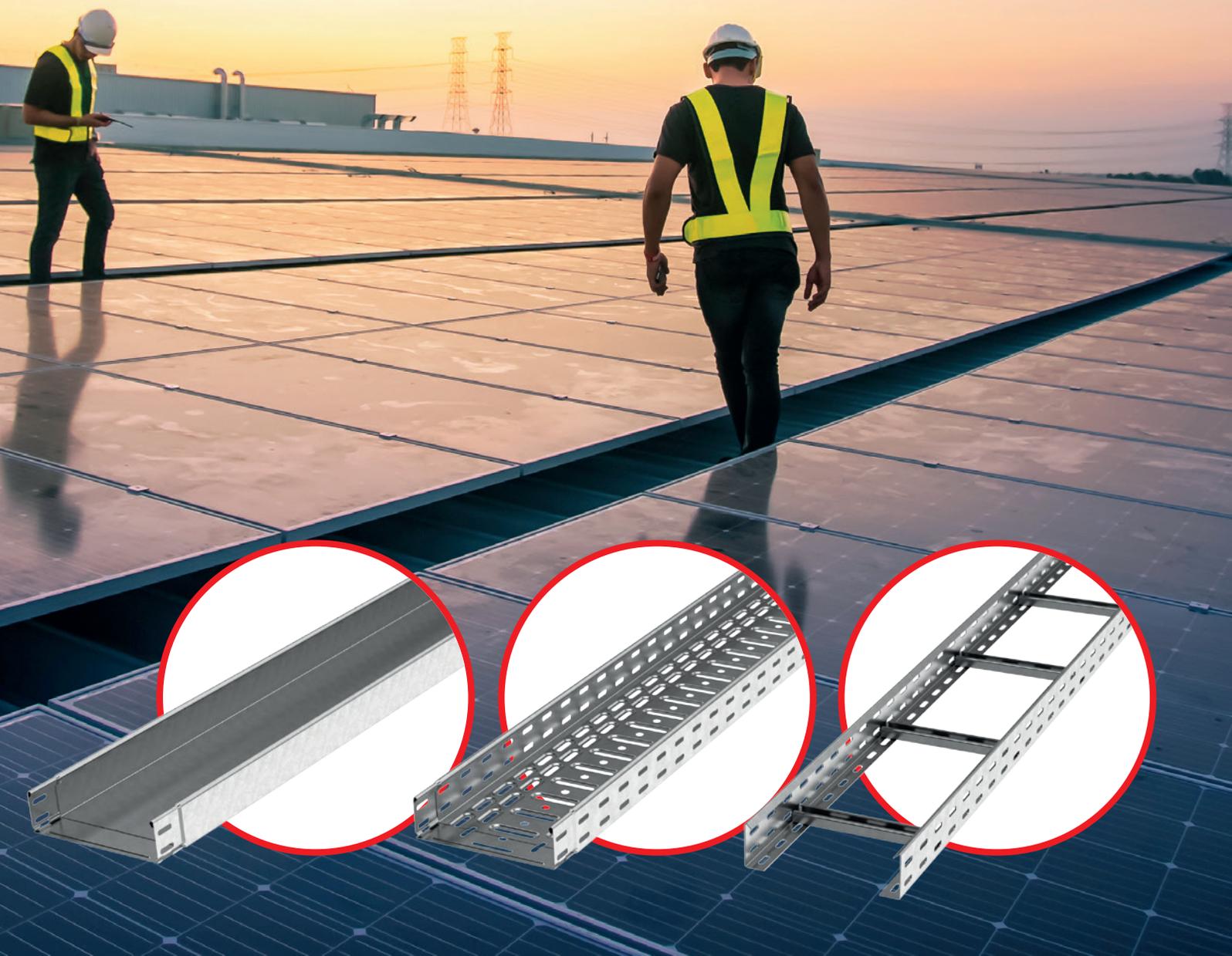
PAMETNA POVRŠINSKA ZAŠTITA ZA SUSTAVE KABELSKIH POLICA

ZN

AL

MG

MAGNELIS®



OD ČEGA SE RADE PROIZVODI?

Proizvodi su izrađeni od lima sa zaštitnom obradom sastavljenom od cinka, magnezija i aluminija pod nazivom Magnelis®. Zaštitni sloj nanosi se na hladno valjani lim u kontinuiranom procesu vrućeg pocinčavanja. U usporedbi s konvencionalnim pocinčavanjem, otopljena cinkova kupka nadopunjena je magnezijem i aluminijem i ovaj sastav stvara izvanrednu površinsku obradu. Materijal koji se koristi za proizvode je zaštitne debljine sloja od 18-31 µm (ZM310 prema EN 10346). Ovaj sloj, prema svim ispitivanjima i iskustvima, dokazuje veću zaštitu materijala od proizvoda koji su naknadno vruće pocinčani debljinom cinka od 85 µm.



PRIKLADNO ZA?

Proizvodi s površinskom obradom Magnelis® mogu se koristiti u okruženjima s korozivnom agresivnošću C1-C4. Prema normi ISO 12944-2, obrada zadovoljava zahtjeve za uporabu u okruženju C5. Izvršna upotreba proizvoda je za postavljanje kabela oko solarnih instalacija, gdje se ovaj materijal već naširoko koristi za strukturne elemente solarnih sustava. Prednosti površinske obrade dugo se koriste za primjerice proizvodnju metalnih krovova i barijera za sigurnost na cestama. Zahvaljujući visokoj otpornosti u uvjetima s visokim koncentracijama klorida i amonijaka, tretman je našao svoju primjenu u poljoprivredi, npr. za stupove vinove loze, staklenike, silose ili strukture u nastambama za životinje...



ŠTO JE SA REZOVIMA I RUPAMA?

Površinska obrada ima sposobnost takozvanog „samopopravljanja“, gdje osim uobičajene katodne zaštite od korozije, magnezij i cink stvaraju zaštitni film na rubu. Trajanje zaštite je pod utjecajem vanjskog okruženja, na rubu preklopa može se pojaviti crvena hrđa, ali postupak zaštite je aktiviran i točka preklopa će se tijekom vremena obložiti zaštitnim slojem, zaštitni tretman će se primijeniti i bilo koja crvena hrđa će postupno nestati.



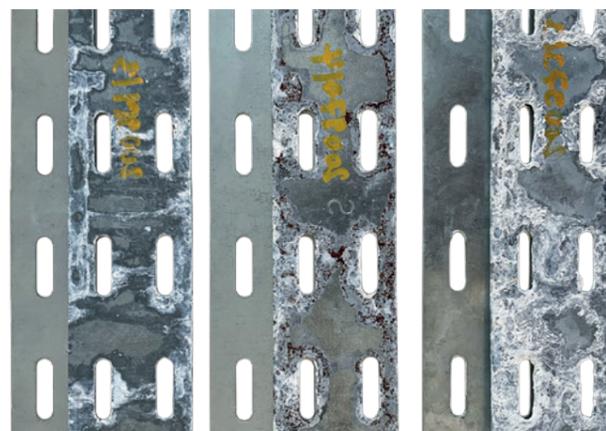
ZA ONE KOJI MISLE O NAŠEM PLANETU

U usporedbi s proizvodima koji su naknadno vruće pocinčani, površinska obrada Magnelis® je ekološki prihvatljivija. Proizvodni proces je bez transporta proizvoda do i od postrojenja za vruće pocinčavanje, jer su proizvodi izrađeni od lima sa završnom površinskom obradom. A još jedna prednost za okoliš je manji, sporiji gubitak zaštitnog sloja u usporedbi s debljim slojem na proizvodima koji su naknadno vruće pocinčani, čime se smanjuje curenje cinka u tlo.

TKO NE VJERUJE, MOŽE PROVJERITI

Završna obrada već je prošla mnoga ispitivanja u korozivnim komorama ili dugotrajnoj izloženosti različitim vremenskim uvjetima, a svugdje je pokazala nevjerojatnu izdržljivost u usporedbi s drugim metalnim premazima. Unatoč tome, napravili smo naše proizvode s različitim zavojima, rezovima i perforacijama, testirali smo ih u slanoj komori s NSS neutralnim testom raspršivanja soli prema normi EN ISO 9227:2023. Prema akreditiranom ispitnom laboratoriju, za vruće pocinčavanje (85 µm), prvi znakovi korozije počinju se pojavljivati nakon 168 sati izlaganja, a za Magnelis® površinu (25 µm) prvi znakovi korozije počinju se pojavljivati nakon 1000 sati.

Uzorci proizvoda prije testiranja i tijekom testiranja raspršivanjem soli



ZM - kontinuirana galvanizacija mješavinom magnezija i aluminija

S - unaprijed galvanizirano

F - vruće pocinčano



PREGLED PROIZVODA

ZN
AL
MG

POKLOPAC POLICE ZA KABELE

V 50_ZM
V 100_ZM
V 200_ZM
V 300_ZM
V 400_ZM
V 500_ZM

POKLOPAC ZA SILAZNI KUTNI PREGIB OD 90°

VKO 90X60X50_ZM
VKO 90X60X100_ZM
VKO 90X60X200_ZM
VKO 90X60X300_ZM
VKO 90X110X200_ZM
VKO 90X110X300_ZM
VKO 90X110X400_ZM
VKO 90X110X500_ZM

UZLAZNI KUTNI PREGIB OD 90°

SO 90X60X50_ZM
SO 90X60X100_ZM
SO 90X60X200_ZM
SO 90X60X300_ZM
SO 90X110X200_ZM
SO 90X110X300_ZM
SO 90X110X400_ZM
SO 90X110X500_ZM

POKLOPAC UZLAZNOG KUTNOG PREGIBA OD 90°

VSO 90X50_ZM
VSO 90X100_ZM
VSO 90X200_ZM
VSO 90X300_ZM
VSO 90X400_ZM
VSO 90X500_ZM

POKLOPAC ZA VODORAVNI ODVOJAK

VOH 50_ZM
VOH 100_ZM
VOH 200_ZM
VOH 300_ZM

KUTNI PREGIB OD 90°

O 90X60X50_ZM
O 90X60X100_ZM
O 90X60X200_ZM
O 90X60X300_ZM
O 90X60X400_ZM
O 90X110X200_ZM
O 90X110X300_ZM
O 90X110X400_ZM
O 90X110X500_ZM

POLICA ZA KABELE S INTEGRANOM SPOJNICOM

KZI 60X50X0.75_ZM
KZI 60X100X0.75_ZM
KZI 60X200X0.75_ZM
KZI 60X300X0.75_ZM
KZI 60X400X1.00_ZM
KZI 60X500X1.00_ZM
KZI 110X200X0.75_ZM
KZI 110X300X1.00_ZM
KZI 110X400X1.00_ZM
KZI 110X500X1.00_ZM

POLICA ZA KABELE S INTEGRIRANIM SPOJEM – BEZ PERFORACIJA

KZIN 60X50X0.75_ZM
KZIN 60X100X0.75_ZM
KZIN 60X200X0.75_ZM
KZIN 60X300X0.75_ZM
KZIN 60X400X1.00_ZM
KZIN 60X500X1.00_ZM
KZIN 110X200X0.75_ZM
KZIN 110X300X1.00_ZM
KZIN 110X400X1.00_ZM
KZIN 110X500X1.00_ZM

POKROV ZA KUTNI PREGIB OD 90°

VO 90X50_ZM
VO 90X100_ZM
VO 90X200_ZM
VO 90X300_ZM
VO 90X400_ZM
VO 90X500_ZM

SPOJNICA

S 60X200_ZM
S 110X200_ZM

REDUKCIJA

SU 60_ZM
SU 110_ZM

SILAZNI KUTNI PREGIB OD 90°

KO 90X60X50_ZM
KO 90X60X100_ZM
KO 90X60X200_ZM
KO 90X60X300_ZM
KO 90X110X200_ZM
KO 90X110X300_ZM
KO 90X110X400_ZM
KO 90X110X500_ZM

KUTNA SPOJNICA

SSU 60_ZM
SSU 110_ZM

BOČNA VODORAVNA SPOJNICA

BSKH 60 D_ZM
BSKH 60 K_ZM
BSKH 110 D_ZM
BSKH 110 K_ZM

POMIČNI SPOJ

SK 60_ZM
SK 110_ZM

KABELSK LJESTVE

| | |
|--------------|---------------|
| KL 60X200_ZM | KL 110X200_ZM |
| KL 60X300_ZM | KL 110X300_ZM |
| KL 60X400_ZM | KL 110X400_ZM |
| KL 60X500_ZM | KL 110X500_ZM |
| KL 60X600_ZM | KL 110X600_ZM |



KOPOPOS



VIŠE INFORMACIJA
I CIJELI ASORTIMAN



SAVRŠENO
SKRIVENA
ENERGIJA

KOPOS ELEKTRO d.o.o.
Mandlova 1
10040 Zagreb
Hrvatska

tel.: +385 (1) 6214142
+385 (1) 6214650
e-mail: kopos@kopos.hr
www.kopos.hr

www.kopos.hr